DEKLARACJA WŁAŚCIWOŚCI UŻYTKOWYCH

Nr **Li/3,0/600/3/A/2025**

1. Niepowtarzalny kod identyfikacyjny typu wyrobu:
   H+H Silver Bloczek 3,0-600 Li

2. Zamierzone zastosowanie lub zastosowania:
   W ścianach murowanych, słupach i ścianach działowych

3. Producent:
   H+H Polska Sp. z o. o., ul. Bonifraterska 17, 00-203 Warszawa

4. System(-y) oceny i weryfikacji stałości właściwości użytkowych: **2+**

5. Norma zharmonizowana:
   EN 771-4:2011+A1:2015

   Jednostka lub jednostki notyfikowane **Sieć Badawcza Łukasiewicz - Instytut Ceramiki i Materiałów Budowlanych**
   Jednostka notyfikowana nr 1487

6. Deklarowane właściwości użytkowe:

Charakterystyki zasadnicze	Właściwości użytkowe	
Wymiary i odchyłki wymiarów	Długość, mm	590
	Szerokość, mm	120 ÷ 420
	Wysokość, mm	240
	Odchyłki wymiarów	TLMA
	Płaskość, mm	NPD
	Równoległość, mm	NPD
Kształt i budowa	Grupa konstrukcyjna wg EN 1996-1-1 Elementy kształtowane regularnie o powierzchniach czołowych: **G** - gładkich, **U** - gładkich z wnękami chwytowymi, **PW** - z wpustem i wypustem, **PWU** - z wpustem i wypustem oraz wnękami chwytowymi	1
Wytrzymałość na ściskanie	Kategoria elementu murowego	I
	Średnia wytrzymałość na ściskanie	≥ 3,0 N/mm^2
	Rodzaj próbki (Sposób przygotowania próbki wg EN772-1+A1:2015 pkt 7.3.4)	100mmx100mmx100mm
	Kierunek obciążenia	Prostopadle do powierzchni wspornej
Stabilność wymiarów	Skurcz pod wpływem wilgoci (umowny $\varepsilon_{cs\ ref}$)	≤ 0,2 mm/m

Wytrzymałość spoiny	Wytrzymałość spoiny w murze na ścinanie wykonanej z zaprawy do cienkich spoin (Wartość ustalona według PN-EN 998-2 Załącznik C)	0,30 N/mm^2
	Wytrzymałość spoiny w murze na zginanie w płaszczyźnie prostopadłej do spoin wspornych wykonanej z zaprawy do cienkich spoin – spoina pionowa wypełniona *(elementy o powierzchniach czołowych gładkich i profilowanych: G, U, PW, PWU)*	f_{xk2} = 0,11 N/mm^2
	Wytrzymałość spoiny w murze na zginanie w płaszczyźnie prostopadłej do spoin wspornych wykonanej z zaprawy do cienkich spoin – spoina pionowa niewypełniona *(elementy o powierzchniach czołowych profilowanych: PW, PWU)*	f_{xk2} = 0,08 N/mm^2
Reakcja na ogień	Euroklasa A1	
Absorpcja wody	NPD	
Przepuszczalność pary wodnej	μ= 5/10	
Izolacyjność od bezpośrednich dźwięków powietrznych	Gęstość brutto w stanie suchym	600±50 kg/m^3
	Kształt i budowa	Jak wyżej
	Wymiary i odchyłki	Jak wyżej
Opór cieplny	Właściwości cieplne (współczynnik przewodzenia ciepła $\lambda_{10, dry,}$ S2)	λ ≤ 0,16 W/m·K
Odporność na zamrażanie/odmrażanie	Trwałość	NPD
Substancje niebezpieczne	NPD	

Właściwości użytkowe określonego powyżej wyrobu są zgodne z zestawem deklarowanych właściwości użytkowych.

Niniejsza deklaracja właściwości użytkowych wydana zostaje zgodnie z rozporządzeniem (UE) nr 305/2011 na wyłączną odpowiedzialność producenta określonego powyżej.

W imieniu producenta podpisał(-a)

W Warszawie dnia 10.12.2025
(miejsce i data wydania)

Piotr Lokumski
(Imię i Nazwisko)

H+H POLSKA Sp. z o.o.
ul. Bonifraterska 17, 00-203 Warszawa
Piotr Lokumski
Menedżer ds. Technologii i Jakości
Pełnomocnik Zarządu ds. ZKP
NIP 526-28-51-983 REGON 140101184

.....
(podpis)

Wojciech Zdziechowski
(Imię i Nazwisko)

H+H POLSKA Sp. z o.o.
Wojciech Zdziechowski
Dyrektor ds. Operacyjnych
Członek Zarządu
ul. Bonifraterska 17, 00-203 Warszawa
NIP PL5262851983, REGON 140101184

.....
(podpis)